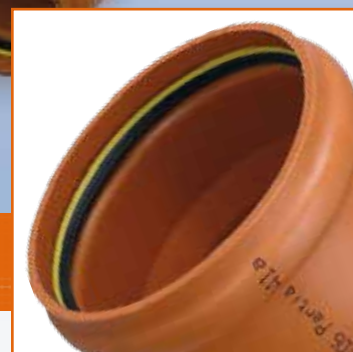
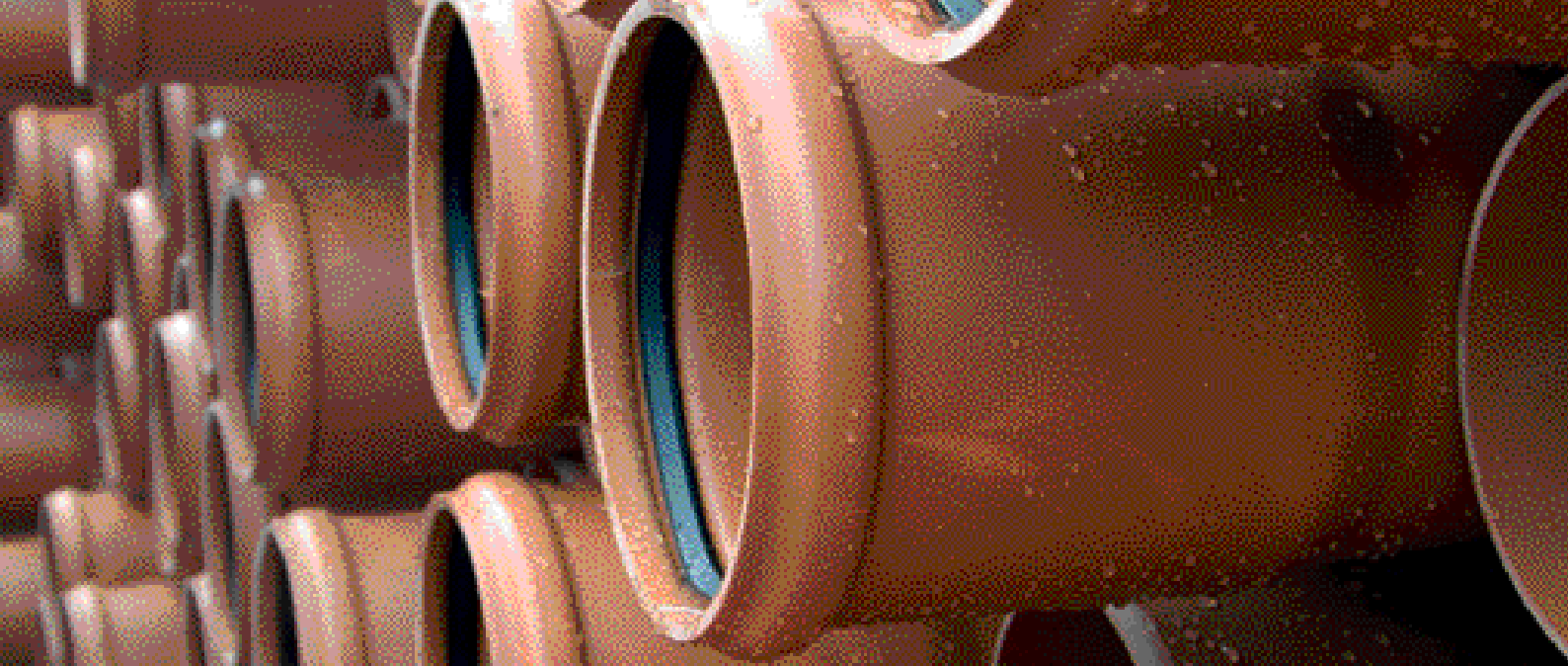


ULTRA SOLID PP

KANALIZAČNÍ POTRUBÍ Z PP S ROBUSTNÍ
PLNOSTĚNNOU KONSTRUKCÍ VYRÁBĚNÉ
DLE ČSN EN 1852



- velmi vysoká kruhová tuhost v rozsahu SN 8 - SN 16
- plnostěnná konstrukce stěny bez vrstvení a přísad
- vstříkované odbočky
- spoj s integrovaným pojistným kroužkem



ROZSAH DIMENZÍ A KRUHOVÝCH TUHOSTÍ

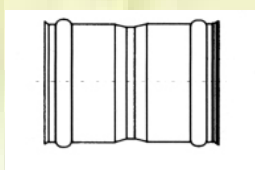
| SN 8 | | |
|---------------------------|----------------------|------------------|
| Dimenze potrubí D (mm) | Síla stěny s (mm) | Hmotnost Kg/m |
| 160 | 5,5 | |
| 200 | 6,9 | |
| 250 | 8,6 | |
| 315 | 10,8 | |
| 400 | 13,7 | |
| 500 | 17,1 | |
| 630 | 21,6 | |
| 800 | 29,0 | |

| SN 10 | | |
|---------------------------|----------------------|------------------|
| Dimenze potrubí D (mm) | Síla stěny s (mm) | Hmotnost Kg/m |
| 160 | 5,8 | |
| 200 | 7,3 | |
| 250 | 9,1 | |
| 315 | 11,4 | |
| 400 | 14,5 | |
| 500 | 18,1 | |
| 630 | 22,8 | |
| 800 | 30,6 | |

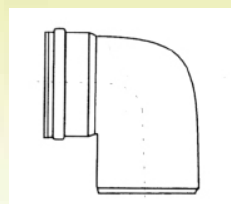
| SN 12 | | |
|---------------------------|----------------------|------------------|
| Dimenze potrubí D (mm) | Síla stěny s (mm) | Hmotnost Kg/m |
| 160 | 6,2 | |
| 200 | 7,7 | |
| 250 | 9,6 | |
| 315 | 12,1 | |
| 400 | 15,3 | |
| 500 | 19,1 | |
| 630 | 24,1 | |
| 800 | 33,2 | |

| SN 16 | | |
|---------------------------|----------------------|------------------|
| Dimenze potrubí D (mm) | Síla stěny s (mm) | Hmotnost Kg/m |
| 160 | 7,3 | |
| 200 | 9,1 | |
| 250 | 11,4 | |
| 315 | 14,4 | |
| 400 | 18,2 | |
| 500 | 22,8 | |
| 630 | 28,7 | |
| 800 | 36,4 | |

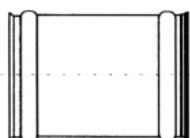
SORTIMENT TVAROVEK

Dvojitá objímka


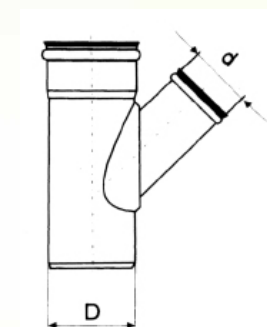
| Dimenze |
|---------|
| 160 |
| 200 |
| 250 |
| 315 |
| 400 |
| 500 |
| 630 |

Koleno 90°


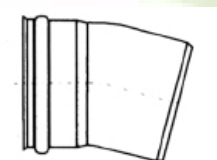
| Dimenze |
|---------|
| 160 |
| 200 |
| 250 |
| 315 |
| 400 |

Přesuvná objímka


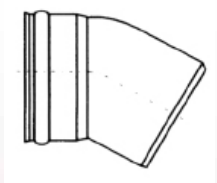
| Dimenze |
|---------|
| 160 |
| 200 |
| 250 |
| 315 |
| 400 |
| 500 |
| 630 |

Odbočka 45°


| D × d |
|-----------|
| 160 × 160 |
| 200 × 160 |
| 200 × 200 |
| 250 × 160 |
| 250 × 200 |
| 250 × 250 |
| 315 × 160 |
| 315 × 200 |
| 315 × 250 |
| 315 × 315 |
| 400 × 160 |
| 400 × 200 |
| 500 × 160 |
| 500 × 200 |

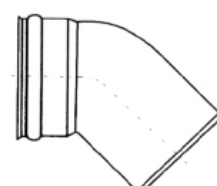
Koleno 15°


| Dimenze |
|---------|
| 160 |
| 200 |
| 250 |
| 315 |
| 400 |

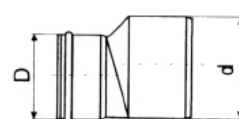
Koleno 30°


| Dimenze |
|---------|
| 160 |
| 200 |
| 250 |
| 315 |
| 400 |

Dimenze tvarovek
De 500, 630, 800 jsou na poptávku.

Koleno 45°


| Dimenze |
|---------|
| 160 |
| 200 |
| 250 |
| 315 |
| 400 |

Redukce


| D × d |
|-----------|
| 160 × 200 |
| 200 × 250 |
| 250 × 315 |
| 315 × 400 |
| 400 × 500 |

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

PP-HM (high modulus)

| Mechanické vlastnosti materiálu: | |
|---|---|
| Hustota | 900 kg/m |
| E-modul krátkodobý | min 2000 N/mm |
| Napětí na mezi kluzu | 38 MPa |
| Tepelné vlastnosti | |
| Koeficient délkové roztažnosti (20–90 °C) | 0,18 mm/m°C |
| Tepelná odolnost | • dlouhodobá 70 °C, • krátkodobá 90 °C |
| Třída hořlavosti | ČSN 73 0862 B (nesnadno hořlavý) |
| Barva | RAL 8023 – oranžovohnědá |
| Dovolený provozní tlak | 0,5 bar |
| Chemická odolnost | viz odolnost PP splaškové vody s pH 2-12 |

| TECHNICKÉ PARAMETRY | |
|------------------------------------|---|
| Výrobní norma ČSN EN 1852-1 | |
| Rozsah dimenzí: | D/OD 160 – 800 mm |
| Kruhová tuhost: | SN 8, SN 10, SN 12 a SN 16 kN/m ² dle ISO 9969 |
| Vyráběné délky: | 1,0, 3,0 a 6,0 m |
| Spoj potrubí: | Pomocí pryžového těsnění s integrovaným pojistným kroužkem |
| Materiál: | PP-b |
| Pokládka se řídí dle: | EN 1610 |
| Aplikace: | Splašková, smíšená a dešťová kanalizace |
| Podmínky uložení: | SN 16 - 0,6 - 6 m / při zatížení D 400 SN 12 - 0,8 - 6 m / při zatížení D 400 SN 10 - 1,0 - 6 m / při zatížení D 400 SN 8 - 1,2 - 6 m / při zatížení D 400 |
| Maximální rychlost odváděných vod: | 12 m/s |
| Životnost: | 100 let |

NÁVOD K MONTÁŽI

Potrubí je navzájem a s tvarovkami spojováno pomocí hrdel, které jsou opatřené gumovým těsněním nebo pomocí dvojitého objímek.

Před spojením trubek je nezbytná kontrola hrdla společně s pryžovým těsněním a odstranění případných nečistot v prostoru spoje. Potrubí zkracujeme pilou s jemnými zuby. Zkracování tvarovek není dovoleno.

Řezy na zkracovaných trubkách musí být kolmé s odstraněnými otřepy. Trubky musí mít pro spojení správně upravený konec s úkosem pod úhlem 15°. Tento úkos je na celých trubkách proveden již z výroby, u zkrácených trub se provádí rašplí s jemnými zuby nebo pilníkem. Hloubka zkosení musí být provedena minimálně do poloviny síly stěny.

Zkosený konec trubky a vnitřní stranu těsnění potřeme vazelinou a trubku zasuneme do hrdla na doraz. Pokud tak již není učiněno z výroby, je dobré si na trubce předem označit hloubku zasunutí. Po doražení potrubí na doraz, doporučujeme dřík lehce povytáhnout (o cca 1 cm), aby potrubí mohlo ve spoji dilatovat při změně teploty média.

Pro montáž větších dimenzí je nutné použít páky nebo si pomoci lžící bagru.



MANIPULACE A DOPRAVA

V případě transportu samostatných trub je nutno trubky zajistit proti posunutí. Při vykládce nesmějí být volně z ložné plochy házeny, vykládají se buď ručně, nebo pomocí manipulační techniky. Celé balíky trub doporučujeme vykládat s použitím textilního třmenu.

POKLÁDKA POTRUBÍ

Pokládka se řídí obecnými podmínkami stanovenými ČSN EN 1610.

SKLADOVÁNÍ

Potrubí je z výrobního závodu baleno prostřednictvím dřevěných rámu tkzv. palet. Toto balení je při dlouhodobém skladování nejvhodnější co nejdéle zachovat. Trubky musí ležet na podkladu celou svou délkou, aby nedocházelo k průhybům. Rozbalené trubky se podkládají příčnými trámkami o dostatečné šířce cca. 7-10 cm a ve vzdálenosti podle dimenze cca 1,5 m.

Skladovací doba je za standardních podmínek 2 roky. Potrubí vystavené přímému slunečnímu záření může ztratit původní barvu. Z tohoto důvodu je vhodné potrubí chránit před dlouhodobými účinky přímého slunečního záření nebo před zdroji tepla.

ANALÝZA VIDEOINSPEKČÍ

Náš servis spočívá v poradenství, podpoře analýz, společném stanovení potřeb a vypracování řešení, které bude optimální z hlediska vynaložených nákladů.

SERVIS NA STAVENIŠTI

Přímo na staveništi Vám můžeme poskytnout instruktáž, zaškolení k výrobku na místě samém, poradenskou činnost a přítomnost odborného pracovníka při první pokládce potrubí.

DODÁVKA PŘÍMO NA STAVENIŠTĚ

Potřebné trubky a doplňkové materiály pro naše systémy Vám na přání dodáme přímo na staveništi v dohodnutém termínu.

TECHNICKÉ PORADENSTVÍ

V průběhu přípravy projektu Vám pomůžeme se statickým výpočtem a návrhem uložení potrubí.

ZAPŮJČENÍ NÁŘADÍ

Pro naše zákazníky poskytneme formou zápůjčky veškeré nářadí potřebné k instalaci.

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

Na přání zákazníka můžeme v našem závodě zkonstruovat a přesně na míru vyrobit dohodnuté výrobky.

