

O nás:

Naše firma prošla dlouhým vývojem, kdy od roku 1993 -2006 jsme jako Uponor Czech s.r.o. byli českým zastoupením finského koncernu Uponor OY, který v té době byl jedním z největších výrobců plastových trub na světě. V roce 2006 jsme se přejmenovali na Maincor s.r.o. a byli jsme součástí německé skupiny Maincor AG, která od Uponoru koupila několik továren spolu s českou pobočkou. Další období od roku 2016 pod jménem Elmo Trade s.r.o. je spojené se spoluprací s českou firmou Elmo Plast. V roce 2019 dochází k zásadnímu kroku a to z přelomu s čistě obchodní firmy k zahájení vlastní výroby v nově založené firmě Plastika Pipes s.r.o. se slovenskou firmou Plastika a.s., která má dlouholeté zkušenosti s výrobou plastových potrubí již od 1960.

Díky kombinaci zkušeností získaných na trhu od roku 1993, při zastupování různých výrobců, jsme byli schopni společně s výrobními možnostmi a zkušenostmi zaměstnanců Plastiky navrhnout a vyrobit optimální trubku, která podle nás nemá jedinou slabinu.

Chtěli jsme z každého systému, který jsme kdy prodávali, vybrat to nejlepší, spojit dohromady a vytvořit „super trubku“. Zároveň jsme chtěli dosáhnout toho, aby trubka následovala současné trendy, kdy zákazníci požadují co nejsilnější základní stěnu, ale s cenou být stále na dostupné úrovni.

Před návrhem jsme si dali za cíl, aby naše nová trubka měla tyto parametry:

- Potrubí bude mít dostatečně vysokou kruhovou tuhost, aby bylo použitelné do většiny podmínek. Nechceme zbytečně komplikovat logistiku, stačí jedna varianta - ta optimální SN 12! Z minulých zkušeností víme, že právě tato kruhová tuhost s rezervou pokrývá 90% případů. Tím, že se budeme soustředit na jednu kruhovou tuhost zajistíme, že potrubí budeme mít vždy skladem.
- Potrubí bude kompatibilní s již zavedenými standardy pro snadné opravy a napojení na ostatní výrobce.
- Potrubí bude z materiálu s co nejmenší teplotní roztažností, aby se zamezilo průhybům, kterými plastové trubky trpí.
- Spoj potrubí bude těsnit i při vyosení a deformaci a bude mít co nejlepší těsnící schopnosti při napojení do betonových šachet.
- Materiál bude natolik houževnatý, že umožní potrubí instalovat až do -10° C a nebude mít tendenci praskat při hrubé manipulaci.
- Nelíbí se nám kostrbatá hrdla s dlouhým náběhem a nepravidelnou drážkou na těsnění. Tento prvek je nejdůležitější na celé trubce a odlišuje nejvíce úroveň jednotlivých výrobců. Použití PVC v tomto směru dosti pomůže, protože hrdlo po roztažení už nemá tendenci se vracet zpátky jako u PP nebo PE.
- Materiál potrubí by měl být lepitelný nebo svařitelný, pokud by se v budoucnu dělala v potrubí z nějakého důvodu bezvýkopová oprava. Krátká vložka na PP trubkách moc nedrží.
- Tvarovky budou mít stejnou sílu stěny jako potrubí a nebudou tak v těchto místech vznikat překážky nebo prohlubně. Nechceme mít silné trubky a slabé tvarovky anebo naopak.
- Potrubí se musí snadno montovat - víme, že krácení hladkých trub je pracné a tak pro odbornou montáž musíme dodat perfektní vybavení, aby se co nejvíce eliminoval faktor lidské chyby.

- Konstrukce stěny musí umožnit snadné vysazení dodatečné odbočky navrtávacím sedlem a při vysazení normální odbočky nebude ve většině případů nutné dodávat ještě dvojitou objímku jako je tomu u většiny hladkých trub.

výsledkem je

potrubí

Ultra Solid BP

the blue pipe....

the best pipe....



Vyladili jsme kopolymer na bázi PVC tak, aby jeho vlastnosti přesně splňovaly požadavky na houževnatost a pevnost. To bylo možné pouze díky dlouholetým zkušenostem odborníků z Plasty, kteří za svou dlouholetou kariéru vyzkoušeli snad každou recepturu při výrobě tlakových a gravitačních PVC potrubí. Právě to nám pomohlo - zkombinovali jsem totiž obě receptury dohromady a vzali z nich to nejlepší - houževnatost a pevnost zároveň.

K tomu jsme udělali rozsáhlý test výrobců gumových těsnění a vybrali toho s nejlepšími výsledky těsnosti při různých vyoseních a deformaci trub. V tomto parametru jsme rozhodně nešli obvyklou cestou, že vybereme výrobek s vyváženým poměrem cena/výkon! Zde jsme jednoznačně šli za tím nejlepším co je na trhu dostupné bez ohledu na cenu. Pro jednoduchost v logistice toto těsnění je již rovnou odolné vůči ropným látkám a nemusí se tak složitě řešit různé varianty. Tento typ těsnění odolává tlaku do 2,5 baru a podtlaku do -0,3 baru. Vzniká tak velká rezerva v místech s vysokou hladinou spodní vody.

Stejně těsnění je osazeno i ve všech tvarovkách, aby nevzniklo žádné slabé místo. Zde se často systém neodladí, tvarovky totiž vyrábí většinou někdo jiný než trubky a nesedí úplně síly stěn a těsnění už vůbec ne.

V tomto ohledu jsme opět šli za tím nejlepším co je na Evropském na trhu k dispozici – za německým specialistou na výrobu PVC trub - Funke Kunststoffe GmbH. Od nich používáme všechny tvarovky a

větší dimenze trub od De 500,630,710 a De 800, které už Plastika Pipes nevyrobí. Od Funke jsme systém rovněž doplnili o řadu vychytávek, které celý systém perfektně vyladí. Zejména je to originální šachtová vložka z PVC-U, která je rovnou již osazena originálním těsněním s jištěním proti posuvu, jako je v trubkách a tvarovkách. Tento spoj je odzkoušený na 2,5 bar a zabezpečí, že všechny spoje, včetně toho nejnáchylnějšího – se šachtou, budou mít shodné parametry. Tento prvek nám přijde naprosto zásadní, protože když jsme řešili v minulosti nějakou reklamaci netěsnosti, tak to bylo vždy ve spoji mezi trubkou a betonovou šachtou. Bez kontroly nad tímto detailem můžeme degradovat celý systém, protože se oprávněně říká, že systém je pouze tak silný jako jeho nejslabší místo.



Slabinou hladkého potrubí a zejména jeho tvarovek, bylo vždy to, že se buď musel vytvořit kladečský plán a vyspecifikovat kratší kusy trub před odbočkami a koleny, anebo při používání standardních délek dávat před každou tvarovku ještě dvojité objímky. První „učebnicová“ varianta se téměř nikdy nedodržela.

Tvarovky v nejběžnějších dimenzích do De 315 od Funke jsou komplet vstříkované a mají hrdla z obou stran, tím odpadá používání dvojité objímky a dalšího spoje navíc! Toto výrazně zefektivní celý systém a sníží počet spojů na minimum.



Hladké trubky se v porovnání se strukturovanými trochu obtížněji montují, je to dáno zejména obtížnějším zkracováním a zejména nutností vytvořit na každém uříznutém konci úkos. Máme k dispozici pro tyto účely řezací kotouč, který rovnou řeže a upravuje hranu potrubí pod úhlem 15 st. Případně je možné, jako příslušenství, objednat rovnou celý stojan s integrovaným řezákem.



A co se týče rozsahu dimenzí? Jak už jsem naznačoval, máme celou rozměrovou řadu od De 160 až do De 800 v SN 12, včetně lichých dimenzí, která pokryje drtivou většinu požadavků na kapacitu potrubí.

De 160x5,5

De 315x10,0

De 630x22,0

De 200x6,6

De 400x13,0

De 710x22,5

De 250x8,2

De 500x15,6

De 800x25,0

Specifikace:

Ultra Solid BP (blue pipe) SN 12

**Kanalizační potrubí z PVC-U s plnostěnnou konstrukcí stěny,
vyrobené dle ČSN 1401, SN 12**

Technické parametry potrubí:

Vnější průměr	- De 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 710, 800 mm
Kruhová tuhost (kN/m ² dle ISO 9969)	- min SN 12 kN/m ²
Základní materiál	- PVC-U, barva modrá
Tloušťka základní stěny	- viz jednotlivé dimenze
Konstrukce stěny potrubí	- potrubí s plnostěnnou konstrukcí stěny vyrobené dle ČSN EN 1401, s těsněním opatřeným podpurným PP kroužkem odolným do 2,5 bar.
Způsob spojování	- na hrdla
Tvarovky (De 160-315 mm)	- z PVC-U, vyráběny vstřikováním do formy, tvarovky jsou s hrdly na obou stranách, rovněž s těsněním jistěným proti posuvu o stejných parametrech jako na potrubí

Kanalizační stoka je navržena z trubního materiálu z PVC-U s hladkou kompaktní stěnou, kruhová tuhost SN min.12 kN/m² odpovídající ČSN EN 1401-1. Pro stoku bude použit ucelený kanalizační program včetně tvarovek z PVC-U s prokazatelnou příslušností k systému. Tvarovky budou mít u jednotlivých jmenovitých světlostí tloušťku stěny odpovídající tloušťce stěny trubek. Tvarovky budou vyráběné jako jednoduté přímým vstřikováním do formy, a to minimálně v DN/OD 110-315 mm včetně. Odbočky budou použity se třemi hrdly, aby se eliminoval počet spojů. Veškeré spoje (trubky i tvarovky) budou opatřené shodným napevno vloženým těsnícím kroužkem opatřeným podpurným kroužkem z PP, odolným proti ropným látkám, splňujícím podmínky ČSN EN 681-2. Těsnost spojů min. 2,5 baru dle ČN EN 1277.

V případě použití betonových šachet je nutné použít originální šachtové vložky výrobce trubního programu s garancí přesných rozměrů s důrazem na zvýšenou těsnost celého systému. Osazené těsnění v šachtových vložkách je shodné s těsněním osazeným v trubkách a tvarovkách se shodnou tlakovou odolností. Nevzniknou tak na celém řadu slabá místa.

Venkovní průměr x síly stěn:

De 160x5,5	De 315x10,0	De 630x22,0
De 200x6,6	De 400x13,0	De 710x22,5
De 250x8,2	De 500x15,6	De 800x25,0