

# PRŮVODCE SORTIMENTEM



Ultra Rib 2 PP SN10

Ultra Rib 2 PP SN16

UltraCor PP SN12

Uporol PE-HD/PP SN 4,8

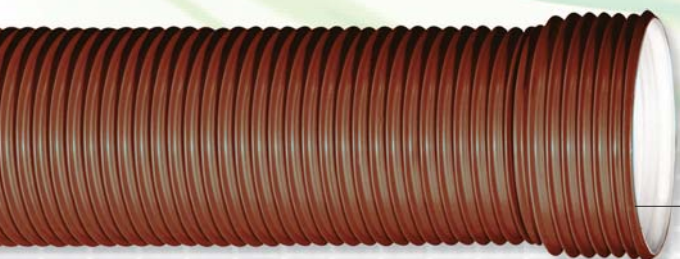


# KANALIZAČNÍ POTRUBÍ

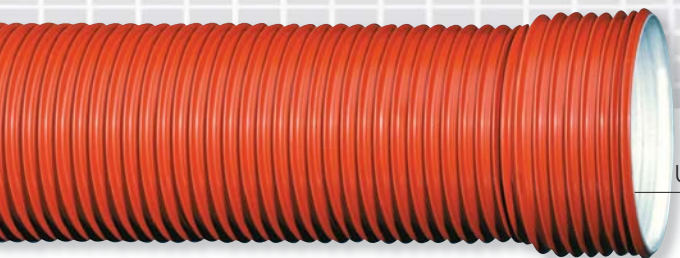
## POTRUBÍ S ŽEBROVANOU A PLNOSTĚNNOU KONSTRUKCÍ STĚNY



Ultra Rib 2 SN 10



Ultra Rib 2 PP SN 16



Ultra Rib 3 PP SN 10, 16



Ultra Solid PVC-U  
SN 8, 12

### Ultra Rib 2 PP (DN 150 -500)

Nejprodávanější kanalizační potrubí z našeho sortimentu. Žebrovaná konstrukce s plným žebrem v řezu stěny vyniká zejména robustní základní stěnou, výbornou těsností při deformaci spoje a možností kombinace se svařovacím kroužkem.

Potrubí UR 2 se vyrábí v dimenzích DN 150-500 ve třech variantách kruhových tuhostí, které se od sebe liší barevným provedením. Potrubí o kruhové tuhosti SN 10 má barvu červenohnědou, potrubí SN 12 je celá modrá (včetně vnitřní stěny) a potrubí SN 16 je hnědá. Všechny kruhové tuhosti mají shodný vnější průměr a jsou vzájemně kompatibilní. Sortiment tvarovek je tak pro všechny jednotný.

### Ultra Rib 3 PP (DN 250-300)

Nová řada potrubí Ultra Rib se silnější základní stěnou s větším vnějším průměrem. Tento nový typ je rozměrově odlišný od UR 2 a má vlastní sortiment tvarovek.

Potrubí UR 3 se vyrábí v DN 250 a DN 300 ve dvou variantách kruhových tuhostí, které jsou barevně shodné. Obě kruhové tuhosti mají shodný vnější průměr a jsou vzájemně kompatibilní. Sortiment tvarovek je tak pro oba typy jednotný.

### Ultra Solid PVC-U (De 160-400)

Tradiční potrubí s homogenní plnostěnnou konstrukcí stěny vyrobené z PVC-U dle ČSN 1401. Jedná se o typ potrubí určený pro konzervativní investory preferující co nejsilnější základní stěnu. Potrubí má kruhovou tuhost SN 8 anebo SN 12, rozměrově je však vždy kompatibilní s běžně dostupným systémem KG. Díky použití PVC-U jako základního materiálu si potrubí i přes vysokou hmotnost zachovává stále příznivou cenu.

# KANALIZAČNÍ POTRUBÍ

## POTRUBÍ S KORUGOVANOU A SPIRÁLOVĚ OVÍJENOU STĚNOU

### Ultra Solid PP (De 160-800)

Tradiční potrubí s homogenní plnostěnnou konstrukcí stěny vyrobené z PP dle ČSN 1852. Jedná se o typ potrubí určený pro konzervativní investory preferující co nejsilnější základní stěnu. Potrubí má kruhovou tuhost SN 8,10,12 anebo SN 16, rozměrově je však vždy kompatibilní s běžně dostupným systémem KG. Sortiment tvarovek je setaven tak aby tvarovky korespondovaly silou stěny vždy s adekvátní kruhovou tuhostí potrubí.

Ultra Solid PP SN 8-16



### Ultra Cor PP (DN 250-600)

Korugované potrubí v kruhové tuhosti SN 12. Ultra Cor je svými parametry zejména určen pro odvodnění dopravních staveb, kde je vyžadována kruhová tuhost SN 12.

Potrubí je modré barvy a je spojováno pomocí hrdel. Potrubí již není kompatibilní s potrubím Ultra Rib 2 a má vlastní řadu tvarovek.

UltraCor PP SN 12



### Ultra Basic PP (DN 250-600)

Korugované potrubí v kruhové tuhosti SN 8. Nejlevnější potrubí z našeho sortimentu splňující základní požadavky ČSN 13476.

Potrubí je červenohnědé barvy spojováno pomocí dvojitých objímek.

Potrubí Ultra Basic není kompatibilní s potrubím Ultra Rib 2 a má vlastní řadu tvarovek.

Ultra Basic PP SN 8



### Uporol PEHD/PP (DN 600-2500)

Velice robustní velkopřůměrové potrubí z PE-HD a (na vyžádání i z PP), spirálovitě ovíjené PP profilem. Výrobní technologie umožňuje výběr z několika tříd kruhových tuhostí (SN 2-16) a konstrukčních typů podle podmínek projektu. Dá se tak vyobit například i hladkostěnné potrubí pro výrobu speciálních tvarovek a kolen.

Výborná osová tuhost a možnost volby síly základní stěny jsou hlavní výhody dané spirálovitým vinutím.

Potrubí se spojuje pomocí pryžového těsnění nebo pomocí integrované elektro-svařovací spirály v hrdle trouby.

Uporol PE-HD/PP



# ŠACHTOVÝ PROGRAM PRO KANALIZAČNÍ ŘADY A PŘÍPOJKY

MAINCOR 200 ■ MAINCOR 400 ■ MAINCOR 500  
MAINCOR VARIO 400 ■ MAINCOR VARIO 600 ■ MONOCOR 1000 ■ MONOCOR 600

## Maincor 200 – 500

Revizní šachty o průměru prodloužení DN 200-500 mm skládající se ze tří částí – ze dna, prodloužení a poklopu. Dimenze vtoků a výtoku může být v rozsahu dimenzí DN 150 – 300 mm potrubí UR 2 nebo KG.

Pro sestavení šachty pro požadovanou hloubku uložení kanalizace doporučujeme použít program „Kanalizační šachty Maincor“ volně dostupný v technické podpoře na [www.elmotrade.cz](http://www.elmotrade.cz).

## Maincor Vario 400 a 600

Velice variabilní šachty s velkým rozsahem nastavení výšky. Šachta je dodávána jako komplet pro určitý výškový rozsah včetně poklopu.

Snadná instalace, příznivá cena a možnost širokého nastavení výšky, činí ze šachet Maincor Vario 400 jednu z nejprodávanějších typů šachet na trhu. Maincor Vario DN 400 je dimenzemi vtoku a výtoku určeno především pro domovní přípojky DN 150 - 200 mm.

## MonoCor 1000, 600

Vstřikované šachty s tělem bez jediného spoje. Typizované dno se vyrábí ve čtyřech variantách v rozsahu dimenzí potrubí UR 2 DIN DN 150 – 300 mm. Pro větší dimenze a varianty den s různými úhly se šachty svařují na míru z těla potrubí Uporol DN 1000. Pro velké dimenze potrubí Uporol (DN 800 a větší) se vyrábějí tzv. ruksakové šachty s bočním napojením na samotné potrubí.

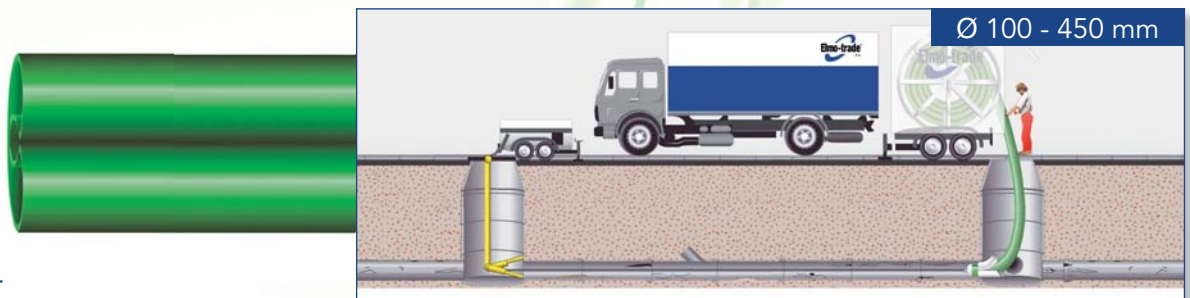


MonoCor 1000

Vario 400

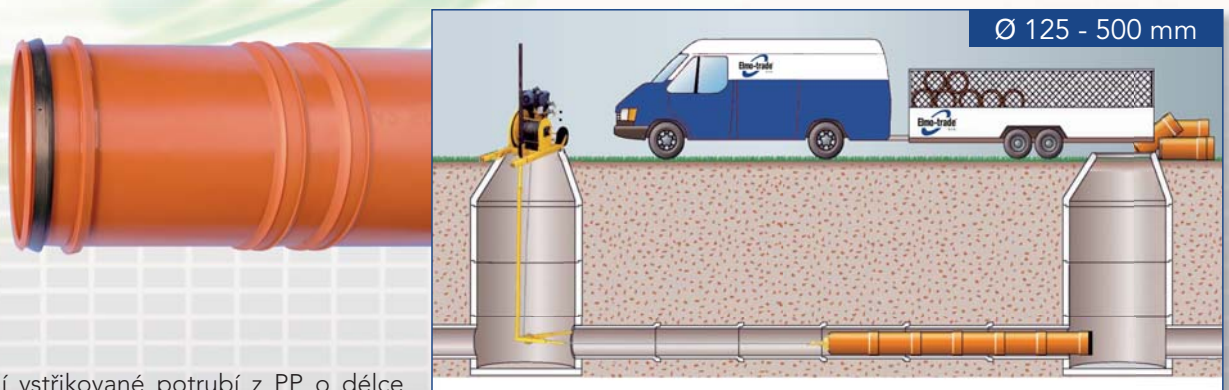
MonoCor 600 PP

# EKOLOGICKÉ ŘEŠENÍ PRO BEZVÝKOPOVOU SANACI KANALIZACE



OmegaLiner

Předdeformované potrubí do tvaru písmene  $\Omega$ . Pro sanaci kanalizace metodou Close-fit, v dimenzích DN 100 – 450 mm. Po zatažení do sanovaného úseku se potrubí nahřeje parou a tlakem se vrátí zpět do původně vyrobeného kruhového tvaru. Potrubí je vyrobeno ze speciálního modifikovaného plastu určeného výhradně pro sanaci kanalizací. Vhodné pro delší úseky s velkým množstvím postranních přípojek. Přípojky je možné otevřít zevnitř potrubí robotem.



MaxiLine

Velice robustní vstřikované potrubí z PP o délce 500 mm, opatřené zámkovým spojem a gumovým těsněním. Ideální varianta zejména pro sanaci kratších úseků kanalizačních řadů DN 125 – 500 mm s malou četností postranních napojení nebo do míst s velkým spádem a vysoukou abrazí. Přípojky se napojují přes lokální výkop.



Flexoren

Flexibilní korugované třívrstvé podtrubí z HD-PE s měkčenou vnitřní vrstvou. Potrubí je vhodné pro sanaci menších řadů nebo domovních přípojek DN 100 – 300 mm s výraznými směrovými lomy. Ideální varianta zejména pro sanaci kratších úseků splaškových řadů s malou četností postranních napojení. Přípojky se napojují přes lokální výkop. Potrubí se vyrábí v 10 m tyčích, které se vzájemně spojují svařovacími kroužky. (vybavení pro svařování je možné zapůjčit)

# TLAKOVÉ POTRUBÍ PRO VODOVODY A TLAKOVÉ KANALIZACE



## RC PROTECT

Potrubí z materiálu PE 100 RC (resistant to crack) se zvýšenou odolností vůči bodové zátěži. Potrubí určené pro vodovodní řady a tlakovou kanalizaci  $D_e$  25-630 mm do PN 16. Pro obsyp je možné použít vykopanou zeminu. Potrubí se dodává v tyčích a v návínu až do  $D_e$  160 mm v modré a hnědé barvě.



## GEROFIT

Potrubí z materiálu PE 100 RC (resistant to crack) se zvýšenou odolností vůči bodové zátěži navíc opatřené robustním ochranným pláštěm z PP.

Potrubí určené pro vodovodní řady a tlakovou kanalizaci  $D_e$  25-630 mm do tlaku PN 16.

Potrubí je určeno pro bezvýkopové technologie, kde hrozí kombinace poškození stěny a bodového zatížení od ostrých předmětů (např. burstlining).



## MONDIAL

Potrubí z molekulárně orientovaného PVC-O s mimořádnými mechanickými vlastnostmi a životností. Varianta pro ty kteří preferují při montáži hrdlový spoj. Jedná se o adekvátní náhradu litinových potrubí pro nejnáročnější investory. Tvarovky se používají litinové. Potrubí určené pro vodovodní řady  $D_e$  110-400 mm do PN 16.



## ECOFLEX - SUPRA

Potrubí z materiálu PE 100 s izolací proti zamrznutí a případně ještě opatřené vyhřívacím samoregulačním vodičem. Dodává se v návinech až do délky 100 m. Vhodné pro potrubní řady uložené v zámrazné hloubce nebo například pro umístění řady pod mostní konstrukci. Potrubí určené pro vodovodní řady a tlakovou kanalizaci  $D_e$  32-110 mm do PN 16.

# CHARAKTERISTICKÉ VLASTNOSTI JEDNOTLIVÝCH MATERIÁLŮ

MATERIÁL	VÝHODY	NEVÝHODY	FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKY	
<b>NEMĚKČENÝ POLYVINYLCHLORID (PVC-U)</b>	Nejnižší cena. Nejvyšší dlouhodobý modul pružnosti E (při poměrně tenké stěně je dosaženo velké kruhové tuhosti). Nízká tepelná roztažnost. Lze lepit.	Křehký při teplotách kolem 0 °C. Ekologické tlaky proti jeho používání (dá se recyklovat pouze vytříděný od ostatních plastů).	Objemová hmotnost Návrhová pevnost Modul pružnosti Koeff. tepelné roztažnosti Max. dlouhodobá teplota Max. krátkodobá teplota	1400 kg/m <sup>3</sup> 10-12 MPa 3600 N/mm <sup>2</sup> 0,06 mm/m °C 45 °C 60 °C
<i>Nejstarší a nejrozšířenější materiál pro výrobu potrubí pro kanalizace a vodovody. Díky vysokému modulu pružnosti, velmi dobré chemické odolnosti a příznivé ceně je to vhodný materiál pro výrobu potrubí. Masově používaný zejména k výrobě kanalizačních potrubí menších dimenzí (hladké potrubí KG).</i>				
<b>MOLEKULÁRNĚ ORIENTOVANÉ PVC (MO-PVC)</b>	Nejpevnější plast pro výrobu potrubí. Mimořádná odolnost vůči proražení, šíření trhliny, tlakovému rázu a únavě materiálu při cyklickém zatížení. Není křehké za nízkých teplot pod 0 °C. Nízká teplotní roztažnost.	Díky technologii výroby není možné vyrobit tvarovky. Používají se tvarovky z tvárné litiny. Z důvodu technologie výroby se používá jen pro výrobu tlakových potrubí.	Objemová hmotnost Návrhová pevnost Modul pružnosti Koeff. tepelné roztažnosti Max. dlouhodobá teplota Max. krátkodobá teplota	1430 kg/m <sup>3</sup> 25 MPa 2920 N/mm <sup>2</sup> 0,06 mm/m °C 40 °C 60 °C
<i>Díky vnitřní orientaci molekul se dosáhne téměř dvojnásobné dlouhodobé pevnosti oproti PVC-U, několikanásobné rázové odolnosti a odolnosti proti hydraulickým rázům. Velkým kladem je odolnost vůči únavě materiálu pod zatížením.</i>				
<b>POLYPROPYLEN (PP)</b>	Velmi odolný vůči vysokým teplotám. Velká mechanická odolnost (v běžných podmínkách na staveništi téměř nezničitelný). Lze svařovat.	Vysoká tepelná roztažnost.	Objemová hmotnost Návrhová pevnost Modul pružnosti Koeff. tepelné roztažnosti Max. dlouhodobá teplota Max. krátkodobá teplota	920 kg/m <sup>3</sup> 5 MPa 1200 N/mm <sup>2</sup> 0,15 mm/m °C 60 °C 90 °C
<i>Nejnovější trend pro výrobu kanalizačních potrubí pro inženýrské sítě, dobrá mechanická odolnost a ekologická nezávadnost jej předurčuje pro masové využití. Jeho výhodou oproti ostatním plastům je bezesporu i tepelná odolnost, krátkodobě až do 90 °C. PP je možné modifikovat do mnoha vlastností.</i>				
<b>VYSOKOHUSTOTNÍ POLYETHYLEN (HD-PE)</b>	Velmi snadná svařitelnost. Dlouhé zkušenosti s používáním. Potrubí menších dimenzí lze navíjet do kotoučů.	Tepelná roztažnost Nižší mechanická odolnost.	Objemová hmotnost Návrhová pevnost Modul pružnosti Koeff. tepelné roztažnosti Max. dlouhodobá teplota Max. krátkodobá teplota	960 kg/m <sup>3</sup> 8 MPa 900 N/mm <sup>2</sup> 0,2 mm/m °C 50 °C 60 °C
<i>Tradiční materiál mezi plasty pro výrobu potrubí, který doznal významného vývoje mechanických vlastností. Jeho hlavní využití je zejména pro tlakové aplikace, používá se ale také pro výrobu kanalizačních potrubí. Největší rozšíření HD-PE potrubí je bezesporu v plynárenství, kde se využívá dokonalé těsnosti svařovaných spojů a odolnosti vůči korozi. Pro tlakové potrubí dnes dominuje materiál PE 100, nový trend je materiál PE 100 RC, který vyniká lepší schopností odolávat bodové zátěži a umožňuje tak používat pro obsypání v maximální míře vykopanou zeminu.</i>				
<b>SÍŤOVANÝ POLYETHYLEN (PE-Xa)</b>	Materiál s mimořádnou tepelnou odolností a odolností vůči šíření trhliny. Flexibilnější než PE 100. Výrazný paměťový efekt umožňuje opravit zalomení na potrubí horkým vzduchem.	Potrubí nelze svařovat metodou na tupo, pouze pomocí elektrotvarovek. Tepelná roztažnost. Vyšší cena.	Objemová hmotnost Návrhová pevnost Modul pružnosti Koeff. tepelné roztažnosti Max. dlouhodobá teplota Max. krátkodobá teplota	938 kg/m <sup>3</sup> 5 MPa 600-900 N/mm <sup>2</sup> 0,2 mm/m °C 95 °C 110 °C
<i>Vychází z HD-PE, kde díky chemickým nebo fyzikálním postupům dojde k příčnému zasíťování molekulových řetězců. Výsledný produkt má výrazně vylepšené vlastnosti jako např. vysokou odolnost vůči pomalému a rychlému šíření trhliny a tlakovou odolnost za vyšších teplot. Materiál je velmi rozšířený pro teplovodní rozvody uvnitř budov. Využití v oblasti venkovních rozvodů není tak běžné z důvodu max. dimenze potrubí do 110 mm a vyšší ceny. Mezi ostatními plasty má nejlepší dlouhodobě prokázanou odolnost proti působení ostrých kamenů na stěnu potrubí.</i>				

Vlastnosti vstupní suroviny u jednotlivých plastů jsou klíčové pro výslednou kvalitu potrubí. Kvalita granulátu od jednotlivých výrobců může být velice rozdílná a tím i kvalita vyrobeného potrubí, i když jsou vyrobeny na první pohled ze stejného plastu. Volba nejkvalitnějších granulátů dostupných na světovém trhu, spolu se systémem řízení kvality ve všech výrobních závodech dle ISO 9002, zajišťuje mimořádnou kvalitu a životnost potrubí vyrobených v závodech firmy Maincor a Uponor.

### ANALÝZA VIDEOINSPEKČÍ

Náš servis spočívá v poradenství, podpoře analýz, společném stanovení potřeb a vypracování řešení, které bude optimální z hlediska vynaložených nákladů.

### SERVIS NA STAVENIŠTI

Přímo na staveništi Vám můžeme poskytnout instruktáž, zaškolení k výrobku na místě samém, poradenskou činnost a přítomnost odborného pracovníka při první pokládce potrubí.

### DODÁVKA PŘÍMO NA STAVENIŠTĚ

Potřebné trubky a doplňkové materiály pro naše systémy Vám na přání dodáme přímo na stavenišť v dohodnutém termínu.

### TECHNICKÉ PORADENSTVÍ

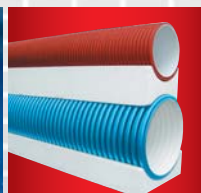
V průběhu přípravy projektu Vám pomůžeme se statickým výpočtem a návrhem uložení potrubí.

### ZAPŮJČENÍ NÁŘADÍ

Pro naše zákazníky poskytneme formou zápůjčky veškeré nářadí potřebné k instalaci.

### ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

Na přání zákazníka můžeme v našem závodě zkonstruovat a přesně na míru vyrobit dohodnuté výrobky.



Elmo-trade s.r.o.  
Jihlavská 823/78, 140 00 Praha 4  
Tel.: 244 468 203  
Fax: 244 462 171  
E mail: info@Elmotrade.cz  
www.Elmotrade.cz

**ELMO-TRADE** je nový název společnosti MAINCOR, která se v roce 2016 stala součástí skupiny ELMO-PLAST.

Díky tomuto sloučení vám můžeme nabídnout ještě širší portfolio výrobků a stejný technický servis a kvalitu, na kterou jste u nás zvyklí již přes 20 let.