

ULTRA SOLID PP

Kanalizační plnostěnné potrubí z PP



- plnostěnná konstrukce stěny z čistého PP dle ČSN EN 1852
- spoj s integrovaným pojistným kroužkem a těsností min 2,5 bar

ULTRA SOLID PP

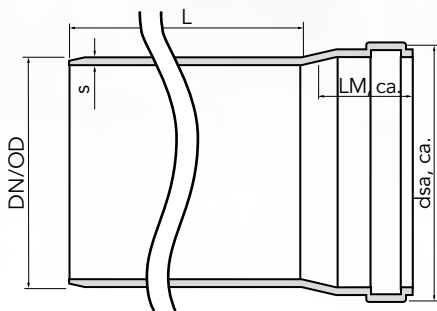
Plnostěnné potrubí z PP bez příměsí a plniv spojované pomocí dvojitých objímek.

U PP potrubí s takto silnou stěnou jsme zvolili způsob spojování na dvojitou objímku, aby ve spoji nevznikala příliš velká mezera daná náběhem v hrdle. Dvojitě objímky u PP trub jsou rovněž bezpečnější volbou pro dodržení tolerance rozměrů. Vytvarované hrdlo u trub z polypropylenu má díky větší teplotní roztažnosti vždy tendenci se vracet do původního rozměru trubky a je při výrobě velmi citlivé na správnou dobu chlazení.

KRUHOVÁ TUHOST

V tomto ohledu jsme chtěli zvolit optimální variantu pro většinu podmínek. Zjednodušit co nejvíce logistiku a potrubí zbytečně cenově nepředimenzovávat, aby se vešlo do rozpočtu měst a obcí. Výsledkem je kruhová tuhost SN 12, která je podle našich zkušeností dostatečná pro většinu případů. Alternativně je možné objednat i kruhovou tuhost SN 16 pro extrémní podmínky.

Délka potrubí L je standardně 6 m



Rozměry hrdla (objímky)

Dimenze potrubí DN/OD (mm)	dsa, ca	LM, ca
160	185	106
200	230	122
250	290	146
315	360	159
400	460	173
500	570	173
630	715	189
800	900	216

SN 12

Dimenze potrubí DN/OD (mm)	Síla stěny s (mm)	Hmotnost Kg/m
160	6,2	5,0
200	7,7	7,0
250	9,6	11,0
315	12,1	17,0
400	15,3	29,0
500	19,1	40,0
630	24,1	72,0
800	30,6	149,0

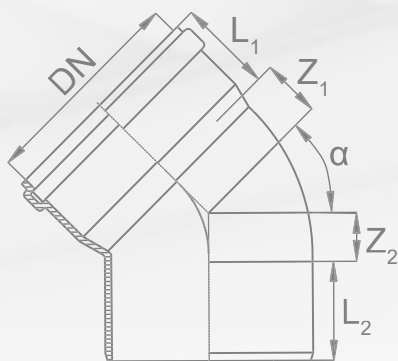
SN 16

Dimenze potrubí DN/OD (mm)	Síla stěny s (mm)	Hmotnost Kg/m
160	7,3	5,5
200	9,1	8,0
250	11,4	12,0
315	14,4	21,0
400	18,2	33,0
500	22,8	49,0
630	28,7	82,0
800	36,4	175,0

SORTIMENT TVAROVEK

PP, S 13,3 VŠECHNY TVAROVKY OSAZENY TĚSNĚNÍM S JIŠTĚNÍM PROTI POSUVU

Koleno DN/OD 160/315



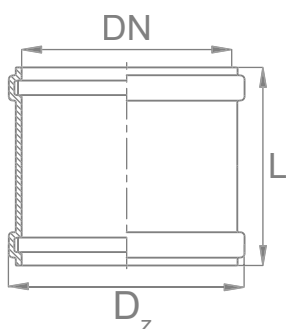
DN/OD	L1	a	z1	z2
160	82	15°	14	28
160	82	30°	25	40
160	82	45°	37	50
160	82	90°	84	100
dvouhrdlé	83	45°	40	40
dvouhrdlé	83	90°	84	84
200	100	15°	18	35
200	100	30°	13	49
200	100	45°	46	64
200	100	90°	105	122
250	134	15°	19	38
250	134	30°	38	53
250	134	45°	59	73
250	134	90°	135	149
315	150	15°	24	47
315	150	30°	48	67
315	150	45°	74	92
315	150	90°	170	188

DN/OD	L1	a	z1	z2
400	175	15°	83	80
400	165	30°	65	98
400	65	45°	91	126
500	160	15°	150	160
500	160	30°	165	230
500	160	45°	103	152
630		15°		
		30°		
		45°		
800		15°		
		30°		
800		45°		

větší dimenze – nad DN/OD 630 jsou vyráběny na míru svařováním segmentů trub podle zadání

kolena jsou vstříkovaná

Přesuvná objímka DN/OD 160-800

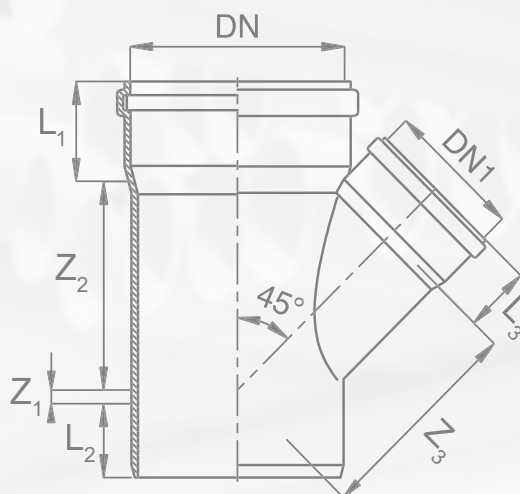


DN/OD	L	D _z
160	172	185
200	212	230
250	250	290
315	300	360
400	366	460
500	398	570
630	428	715
800	516	895

SORTIMENT TVAROVEK

Odbočky DN/OD 160-315

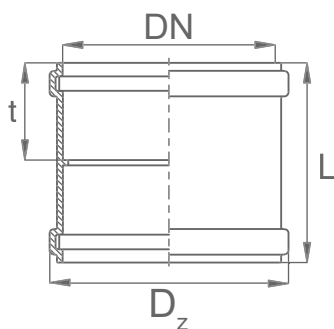
vstříkované



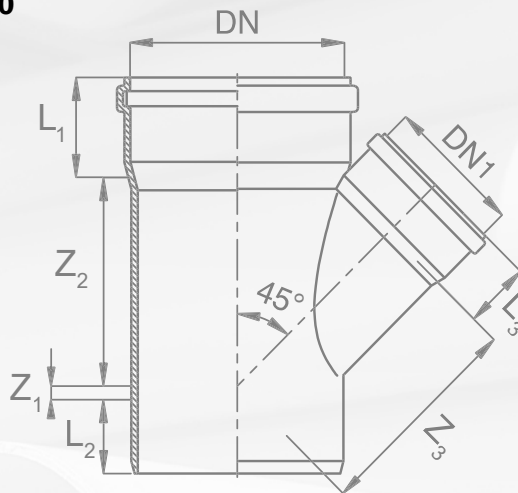
DN/OD	DN1	L1	L2	L3	z1	z2	z3	L
160	160	78	82	78	38	205	205	403
200	160	92	98	78	17	218	223	425
200	200	92	98	92	46	244	244	480
250	160	121	149	80	12	274	264	556
250	200	121	121	95	16	274	285	532
*250	250	134	101	123	57	311	311	603
315	160	140	174	80	44	312	299	670
315	200	140	156	95	16	312	320	624
*315	315	144	114	144	73	392	392	723

* ručně svařované

Dvojitá objímka s dorazem DN/OD 160-800



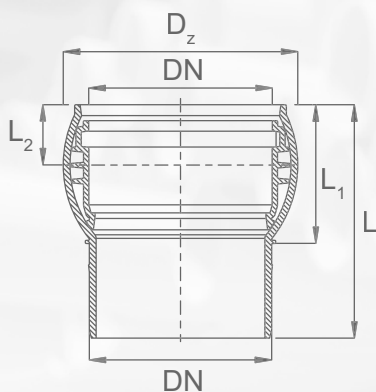
DN/OD	L	t	D _z
160	172	83	185
200	212	102	230
250	250	122	290
315	300	146	360
400	366	159	460
500	398	173	570
630	428	189	715
800	516	230	895

**Odbočky
DN/OD 400-800**
svařované


DN/OD	DN1	L1	L2	L3	z1	z2	z3	L
400	160	165	170	85	69	319	385	723
400	200	165	180	106	50	355	435	750
400	250	165	180	123	35	440	445	815
400	315	160	170	144	73	480	530	883
500	160	173	240	85	-60	540	590	893
500	200	173	240	106	-30	560	600	943
500	250	173	240	123	-20	600	630	993
500	315	173	240	144	40	640	660	1093
500	400	173	240	160	60	720	720	1193
630	160	189	300	106	110	630	700	1229
630	200	189	300	106	-110	630	700	1009
630	250	189	300	123	-90	660	720	1059
630	315	189	300	144	-40	710	750	1159
630	400	189	300	160	30	790	810	1309
630	500	189	300	173	80	840	860	1409
800	160	233	360	106	200	710	820	1503
800	200	233	360	106	-200	710	820	1103
800	250	233	360	123	-180	740	840	1153
800	315	233	360	144	-130	790	870	1253
800	400	233	360	160	-60	870	930	1403
800	500	233	360	173	-10	920	795	1503
800	630	233	360	189	100	1050	1090	1743
800	800	233	360	240	240	1170	1170	2003

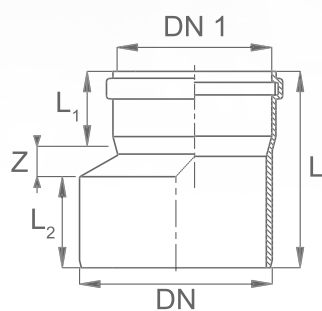
SORTIMENT TVAROVEK

Výkyvná hrdla VARIO DN/OD 160-315 s rozsahem 7,5°



DN/OD	D2	L	L1	L2
160	206	205	122	53
200	254	245	146	63
250	320	305	186	80
315	395	362	217	92

Redukce DN/OD 160-800



DN/OD	L	L1	L2	z
200-160	214	80	99	36
250-200	268	93	127	47
315-250	324	120	145	59
400-315	374	137	180	57
500-400	440	160	220	60
630-500	515	173	280	60
800-630	610	189	350	60

NÁVOD K MONTÁŽI

Potrubí je navzájem s tvarovkami spojováno pomocí dvojitých objímek, které jsou opatřené gumovým těsněním. Před spojením trubek je nezbytná kontrola hrdla společně s pryžovým těsněním a odstranění případných nečistot v prostoru spoje.

Potrubí zkracujeme pilou s jemnými zuby. Řezy na zkracovaných trubkách musí být kolmé s odstraněnými otřepy. Trubky musí mít pro spojení správně upravený konec s úkosem pod úhlem 15°. Tento úkos je na celých trubkách proveden již z výroby, u zkrácených trub se provádí rašplí s jemnými zuby nebo pilníkem. Ideální je použít originální příslušenství, kde řezací kotouč zároveň při řezání vytvoří úkos. Hloubka zkosení musí být provedena minimálně do poloviny síly stěny. Zkosený konec trubky a vnitřní stranu těsnění potřeme vazelínou a trubku zasuneme do hrdla na doraz. Pokud tak již není učiněno z výroby, je dobré si na trubce předem označit hloubku zasunutí. Pro montáž větších dimenzí je nutné použít páky nebo si pomoci lžící bagru.

SKLADOVÁNÍ

Potrubí je z výrobního závodu baleno prostřednictvím dřevěných ráků, tkzv. palet. Toto balení je při dlouhodobém skladování nejvhodnější co nejdéle zachovat. Trubky musí ležet na podkladu celou svou délkou, aby nedocházelo k průhybům. Rozbalené trubky se podkládají příčnými trámky o dostatečné šířce cca. 7-10 cm a ve vzdálenosti podle dimenze cca 1,5 m.

Skladovací doba je za standardních podmínek 2 roky. Potrubí vystavené přímému slunečnímu záření může ztrácet původní barvu. Z tohoto důvodu je vhodné potrubí chránit před dlouhodobými účinky přímého slunečního záření nebo před zdroji tepla.

POKLÁDKA POTRUBÍ

Pokládka se řídí obecnými podmínkami stanovenými ČSN EN 1610. Více podrobností najdete v samostatném prospektu „Technologie pokládky kanalizačních potrubí“.

MANIPULACE A DOPRAVA

V případě transportu samostatných trub je nutno trubky zajistit proti posunutí. Při vykládce nesmějí být volně z ložné plochy házeny, vykládají se buď ručně, nebo pomocí manipulační techniky. Celé balíky trub doporučujeme vykládat s použitím textilního třmenu. Balíky trub se ukládají tak, aby dřevěné rámy ležely nad sebou.



SPECIFIKACE

ULTRA SOLID PP SN 12 (SN 16)

Kanalizační potrubí z PP s plnostěnnou konstrukcí stěny, vyrobené dle ČSN 1852, SN 12 (SN 16).

TECHNICKÉ PARAMETRY POTRUBÍ:

Vnější průměr	DN/OD 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800 mm
Kruhová tuhost (kN/m² dle ISO 9969)	min SN 12 (16) kN/m ²
Základní materiál	PP bez příměsí a plniv, barva oranžová
Tloušťka základní stěny	viz jednotlivé dimenze
Konstrukce stěny potrubí	potrubí s plnostěnnou konstrukcí stěny vyrobené dle ČSN 1852
Způsob spojování	na dvojitě objímky s těsněním jištěným proti posuvu
Tvarovky (DN/OD 160-315 mm)	z PP, vyráběny vstřikováním do formy, tvarovky jsou se silou stěny s13,3, rovněž s těsněním jištěným proti posuvu o stejných parametrech jako na potrubí

Kanalizační stoka je navržena z trubního materiálu z PP s hladkou kompaktní stěnou, kruhová tuhost SN min. 12 kN/m² odpovídající ČSN 1852. Pro stoku bude použit ucelený kanalizační program včetně tvarovek z PP s prokazatelnou příslušností k systému. Tvarovky budou vyráběny jako jednoduté přímým vstřikováním do formy, a to minimálně v DN/OD 110-315 mm včetně. Veškeré spoje (trubky i tvarovky) budou opatřeny shodným, napevno vloženým těsnícím kroužkem opatřeným podpurným kroužkem z PP, odolným proti ropným látkám, splňujícím podmínky ČSN EN 681-2. Těsnost spojů min. 2,5 baru dle ČN EN 1277.

VENKOVNÍ PRŮMĚRY X SÍLY STĚN:

	SN 12	SN 16
Dimenze potrubí OD/De (mm)	Síla stěny s (mm)	Síla stěny s (mm)
160	6,2	7,3
200	7,7	9,1
250	9,6	11,4
315	12,1	14,4
400	12,6	18,2
500	15,3	22,8
630	24,1	28,7
800	30,6	36,4

TECHNICKÉ PARAMETRY

Výrobní norma:	ČSN EN 1852
Rozsah dimenzí:	DN/OD 160 – 800 mm
Kruhová tuhost:	SN 12 a SN 16 kN/m ² dle ISO 9969
Vyráběné délky:	6,0 m
Spoj potrubí:	Pomocí dvojitých objímek opatřených pryžovým těsněním s integrovaným pojistným kroužkem s odolností až 2,5 bar
Materiál:	PP bez příměsí plniv
Pokládka se řídí dle:	EN 1610
Aplikace:	Splašková, smíšená a dešťová kanalizace
Podmínky uložení:	SN 16 - 0,6 - 6 m / při zatížení D 400 SN 12 - 0,8 - 6 m / při zatížení D 400
Maximální rychlost odváděných vod:	12 m/s
Životnost:	min 100 let



ANALÝZA VIDEOINSPEKČÍ

Náš servis spočívá v poradenství, společném stanovení potřeb a vypracování řešení, které bude optimální z hlediska vynaložených nákladů.

SERVIS NA STAVENIŠTI

Přímo na staveništi Vám můžeme poskytnout instruktáž, zaškolení k výrobku na místě samém, poradenskou činnost a přítomnost odborného pracovníka při první pokládce potrubí.

DODÁVKA PŘÍMO NA STAVENIŠTĚ

Potřebné trubky a doplňkové materiály pro naše systémy Vám na přání dodáme přímo na stavenišť v dohodnutém termínu.

TECHNICKÉ PORADENSTVÍ

V průběhu přípravy projektu Vám pomůžeme se statickým výpočtem a návrhem uložení potrubí.

ZAPŮJČENÍ NÁŘADÍ

Pro naše zákazníky poskytneme formou zápůjčky veškeré nářadí potřebné k instalaci.

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

Na přání zákazníka můžeme v našem závodě zkonstruovat a přesně na míru vyrobít dohodnuté výrobky.

Plastika Pipes Trade s.r.o.
Jihlavská 823/78, 140 00 Praha 4
Tel.: 244 468 203
Fax: 244 462 171
E-mail: info@plastikapipes.cz
www.plastikapipes.cz

Plastika Pipes, s.r.o.
plastové potrubné systémy
Novozámocká 222C
949 05 Nitra
Tel.: +421 915 726 783
E-mail: info@plastikapipes.sk